

TIGES HEAVY DUTY POUR CAROTTAGE À CÂBLE

HEAVY DUTY WIRELINE CORE DRILLING RODS

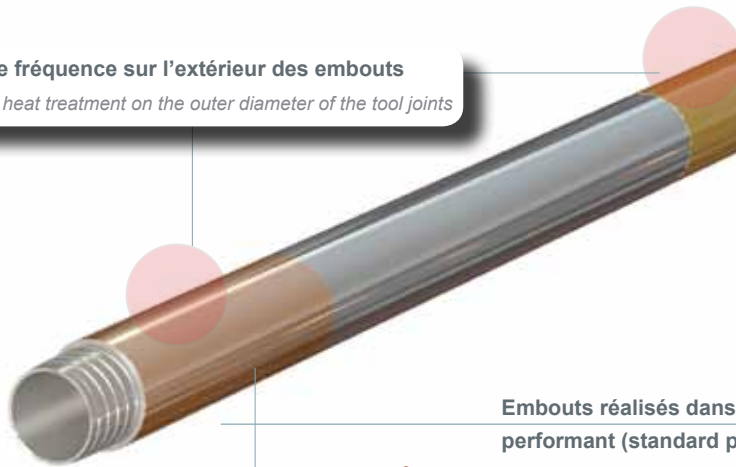
> TIGES WIRELINE HEAVY DUTY 70 HD / 70HD HEAVY DUTY WIRELINE DRILL RODS

> CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES / DIMENSIONAL CHARACTERISTICS

| Réf. | Désignation | Poids (kg) | L. utile (mm) | D.I. Raccord (mm) | D.E. Raccord / corps de tige (mm) | D.I. Corps de tige (mm) | L. filetage (mm) |
|---------|-----------------|---------------|------------------|----------------------|-----------------------------------|-------------------------|----------------------|
| Part N° | Description | Weight (lbs) | Util length (ft) | I.D. Coupling (inch) | O.D. Coupling / Mid-body (inch) | I.D. Midbody (inch) | Thread length (inch) |
| 53.600 | WL 70 HD X 3000 | 24.8 54.6 | 3000 9.8 | 55 2"1/6 | 69.9 2"3/4 | 60.3 2"3/8 | 50.4 1"8/9 |
| 53.601 | WL 70 HD X 6000 | 48 105.9 | 6000 19.7 | 55 2"1/6 | 69.9 2"3/4 | 60.3 2"3/8 | 50.4 1"8/9 |
| 53.602 | WL 70 HD X 10FT | 25.5 56.2 | 3048 10.0 | 55 2"1/6 | 69.9 2"3/4 | 60.3 2"3/8 | 50.4 1"8/9 |
| 53.604 | WL 70 HD X 20FT | 49.1 108.3 | 6096 20.0 | 55 2"1/6 | 69.9 2"3/4 | 60.3 2"3/8 | 50.4 1"8/9 |

Trempe haute fréquence sur l'extérieur des embouts

High frequency heat treatment on the outer diameter of the tool joints



Embouts réalisés dans un acier très performant (standard pétrolier - API)

End pieces of petroleum steel quality (API)

SOUDURE À FRICTION

Sur-épaisseur au niveau des embouts

Thickness more important on the tool joints



> CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES / MECHANICAL CHARACTERISTICS

| Valeur mécanique / Mechanical information | | | | | | | | |
|---|-------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|--|---|--|
| Désignation | Couple de pré-serrage minimum (N.m) | Couple de travail maximum (N.m) | Couple à la rupture (N.m) | Traction à la rupture (KN) | Traction maximum de travail (KN) | Pression d'écrasement sur le corps de tige (Mpa) | Pression d'éclatement sur le filetage femelle (Mpa) | Pression d'éclatement sur le corps de tige (Mpa) |
| Description | Pre-torque (N.m) | Maximum working torque (N.m) | Torque at yield point (N.m) | Pulling force at yield point (KN) | Maximum working pulling force (KN) | Collapse pressure on the body (Psi) | Burst pressure on the box thread (Psi) | Burst pressure on the body (Psi) |
| WL 70 HD | 515 | 659 | 3296 | 343 | 240 | 80 (116002) | 44 (6447) | 75 (10896) |

> EMBALLAGE STANDARD / STANDARD PACKAGING



Nombre de tiges par botte / Number of drill rods per bundle: 19

Largeur x hauteur avec cale / Width x higher with wooden block: 367 X 415



TIGES HEAVY DUTY POUR CAROTTAGE À CÂBLE

HEAVY DUTY WIRELINE CORE DRILLING RODS

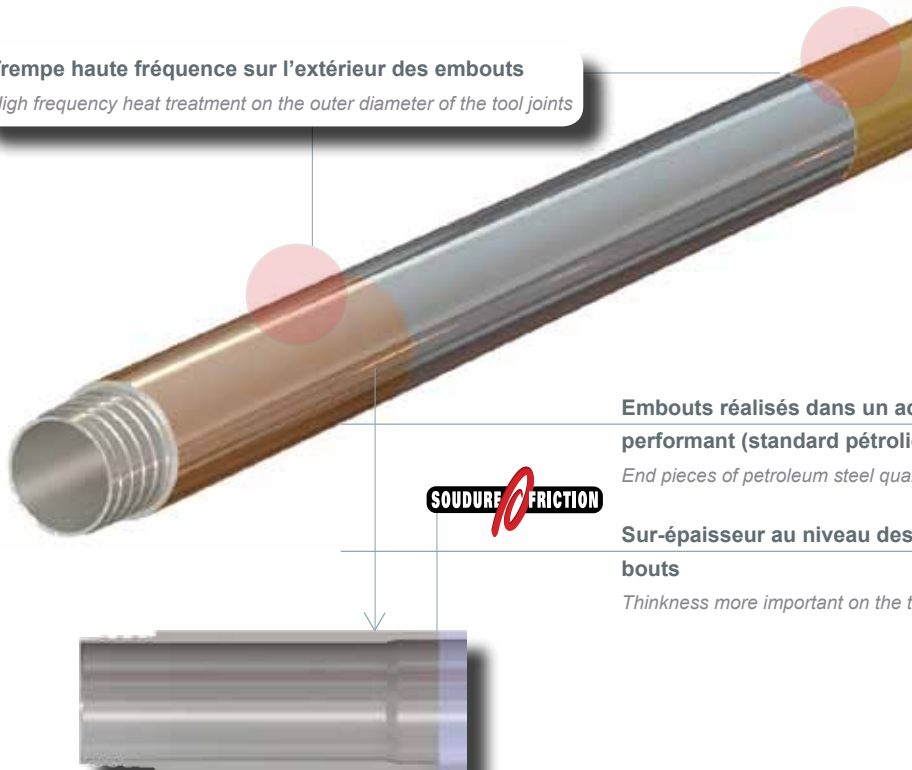
> TIGES WIRELINE HEAVY DUTY 94 HD / 94HD HEAVY DUTY WIRELINE DRILL RODS

> CARACTÉRISTIQUES DIMENSIONNELLES / DIMENSIONAL CHARACTERISTICS

| Réf. | Désignation | Poids (kg) | L. utile (mm) | D.I. Raccord (mm) | D.E. Raccord / corps de tige (mm) | D.I. Corps de tige (mm) | L. filetage (mm) |
|---------|-----------------|---------------|------------------|----------------------|-----------------------------------|-------------------------|----------------------|
| Part N° | Description | Weight (lbs) | Util length (ft) | I.D. Coupling (inch) | O.D. Coupling / Mid-body (inch) | I.D. Midbody (inch) | Thread length (inch) |
| 53.650 | WL 94 HD X 3000 | 37.9 83.6 | 3000 9.8 | 78 3" | 94 3"5/7 | 83 3"1/4 | 50.6 1"8/9 |
| 53.651 | WL 94 HD X 6000 | 74.2 163.5 | 6000 19.7 | 78 3" | 94 3"5/7 | 83 3"1/4 | 50.6 1"8/9 |
| 53.652 | WL 94 HD X 10FT | 38.5 84.9 | 3048 10.0 | 78 3" | 94 3"5/7 | 83 3"1/4 | 50.6 1"8/9 |
| 53.653 | WL 94 HD X 20FT | 75.3 166.1 | 6096 20.0 | 78 3" | 94 3"5/7 | 83 3"1/4 | 50.6 1"8/9 |

Trempe haute fréquence sur l'extérieur des embouts

High frequency heat treatment on the outer diameter of the tool joints



Embouts réalisés dans un acier très performant (standard pétrolier - API)

End pieces of petroleum steel quality (API)

SOUDURE A FRICTION

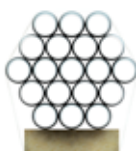
Sur-épaisseur au niveau des embouts

Thickness more important on the tool joints

> CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES / MECHANICAL CHARACTERISTICS

| Valeur mécanique / Mechanical information | | | | | | | | |
|---|-------------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|-----------------------------------|------------------------------------|--|---|--|
| Désignation | Couple de pré-serrage minimum (N.m) | Couple de travail maximum (N.m) | Couple à la rupture (N.m) | Traction à la rupture (KN) | Traction maximum de travail (KN) | Pression d'écrasement sur le corps de tige (Mpa) | Pression d'éclatement sur le filetage femelle (Mpa) | Pression d'éclatement sur le corps de tige (Mpa) |
| Description | Pre-torque (N.m) | Maximum working torque (N.m) | Torque at yield point (N.m) | Pulling force at yield point (KN) | Maximum working pulling force (KN) | Collapse pressure on the body (Psi) | Burst pressure on the box thread (Psi) | Burst pressure on the body (Psi) |
| WL 94 HD | 1149 | 1470 | 7351 | 538 | 376 | 69 (10035) | 32 (4663) | 64 (9326) |

> EMBALLAGE STANDARD / STANDARD PACKAGING



Nombre de tiges par botte / Number of drill rods per bundle: 16

Largeur x hauteur avec cale / Width x higher with wooden block: 553 X 500

